

One Source

Bombas gravelMAX™ de KREBS®



La bomba gravelMAX™ está diseñada para pulpas abrasivas con sólidos de gran tamaño

FLSMIDTH
KREBS

Bombas gravelMAX™ de KREBS®

Industrias y Aplicaciones

- Áridos (Plantas de Arena, Alimentación de Ciclones, Relaves)
- Dragado
- Carbón
- Pulpas abrasivas para servicio pesado
- Cualquier aplicación que requiere paso de sólidos grandes



Bomba gravelMAX en aplicación de dragados

Tamaño de la bomba / tamaño pasante ▶

Rango de tamaño	Metric (mm)	Máximo tamaño pasante
6 x 4	150	2.75" (70mm)
8 x 6	200	5" (127mm)
10 x 8	250	6" (152mm)
12 x 10	300	7" (178mm)
14 x 12	350	8" (203mm)

Diseño gravelMAX™

Muchas aplicaciones de bombas de pulpas en la minería metálica, carbón, dragados y otras industrias requieren la capacidad de bombear sólidos de gran tamaño. Tradicionalmente, los operadores usaban impulsores abiertos o bombas extremadamente sobredimensionadas para realizar el trabajo; sin embargo, de modo ineficiente. gravelMAX presenta la solución perfecta para optimizar el tamaño de paso, la eficiencia y la vida útil de una bomba centrífuga. Esto se debe a impulsores anchos, a un gran espaciamiento en la zona del corta-agua para incrementar el tamaño de paso, y al hecho que el sistema de sellado patentado millMAX en el lado de succión elimina la molienda de sólidos grandes.

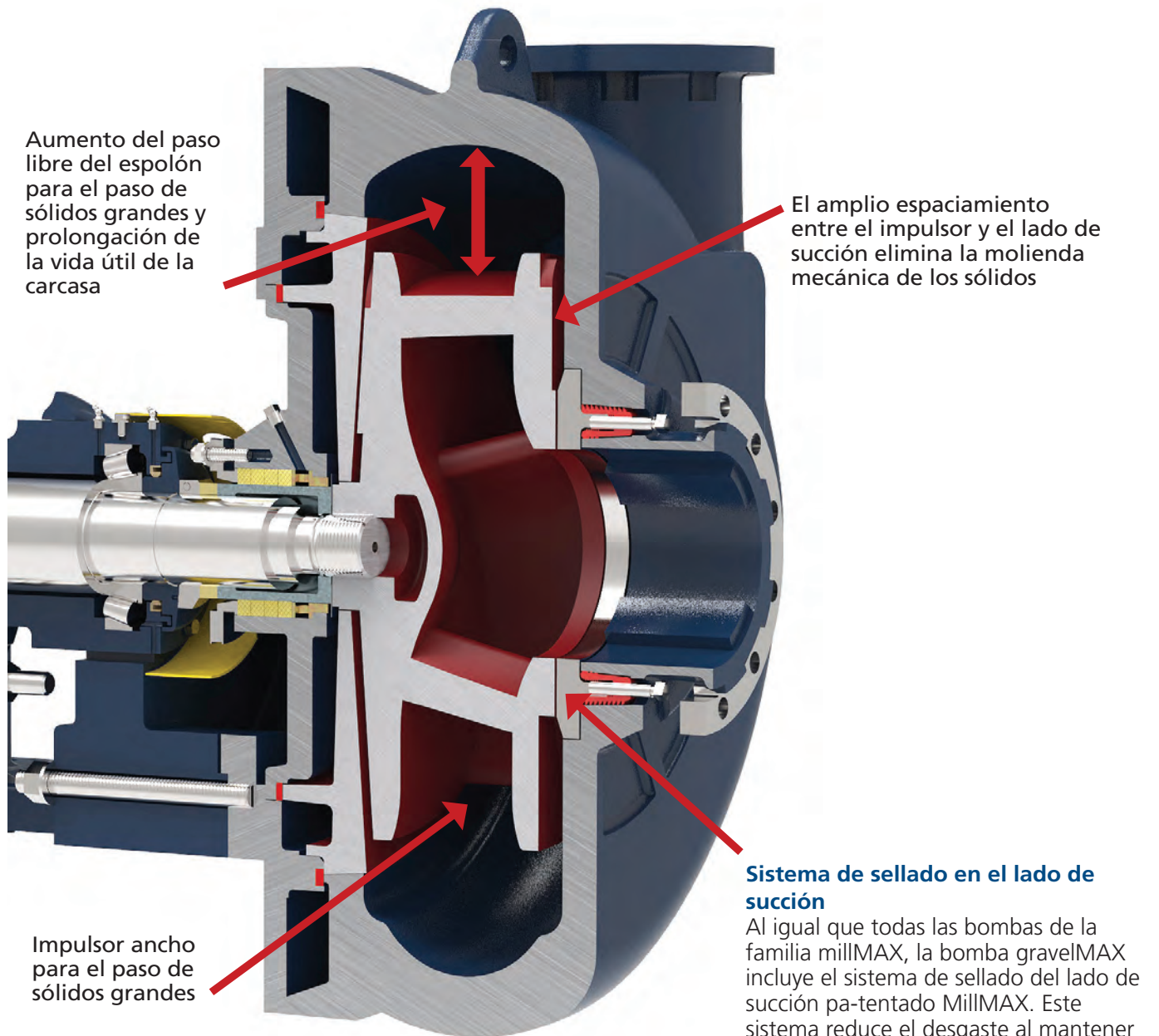
Beneficios del dragado

Mediante eliminación de la recirculación en el lado de succión que rompe el vacío en el ojo del impulsor de bombas convencionales, la ventaja del sistema de sellado del lado de succión millMAX permite que la bomba gravelMAX succione y bombee concentraciones de sólidos más altas que cualquier otra bomba de dragado. Adicionalmente, la amplia holgura entre el impulsor y el revestimiento del plato de succión evita triturar los sólidos dentro de la bomba tal como ocurre en los diseños convencionales. Los ahorros de energía correspondientes pueden utilizarse para aumentar la producción o reducir el consumo de electricidad.





Bombeo Efectivo de Sólidos grandes



Aumento del paso libre del espolón para el paso de sólidos grandes y prolongación de la vida útil de la carcasa

El amplio espaciado entre el impulsor y el lado de succión elimina la molienda mecánica de los sólidos

Impulsor ancho para el paso de sólidos grandes

Sistema de sellado en el lado de succión

Al igual que todas las bombas de la familia millMAX, la bomba gravelMAX incluye el sistema de sellado del lado de succión patentado MillMAX. Este sistema reduce el desgaste al mantener los espaciados iniciales dentro de la bomba para reducir la recirculación interna y eliminar la molienda de sólidos entre el impulsor y el lado de succión.

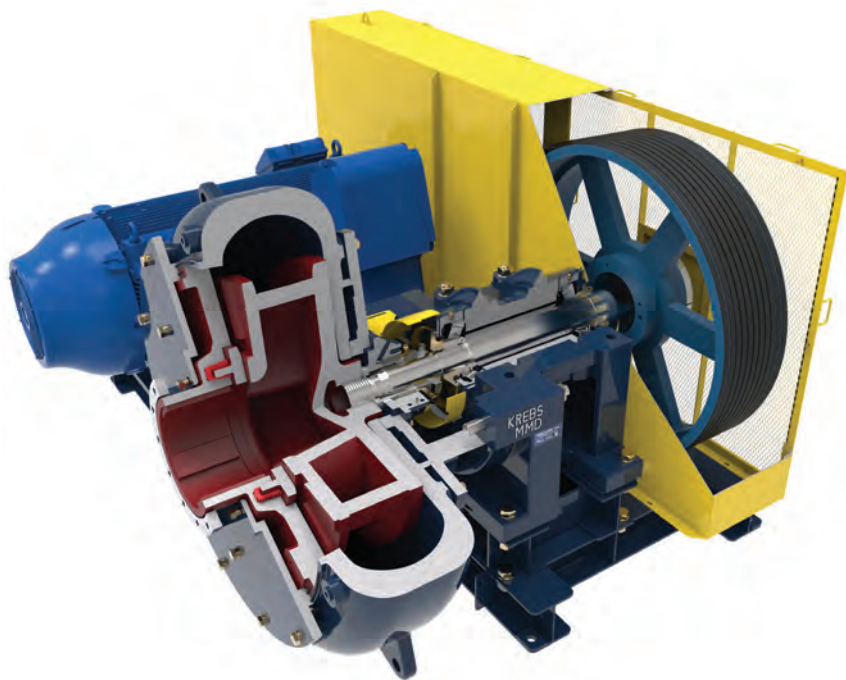
Rango de flujo máximo esperado para un sello de agua a 10 psig (68,9 kPa) por encima de la presión de descarga de la bomba

Portarodamiento	Lleno (gpm)	Lleno (m ³ /h)	Bajo (gpm)	Bajo (m ³ /h)
MMA	15	3.4	2.0	0.5
MMB	20	4.5	3.0	0.7
MMC	25	5.7	4.0	0.9
MMD	30	6.8	5.0	1.1

El ajuste se puede realizar mientras la bomba está en funcionamiento. El resultado consigue un flujo y una presión constantes, sin necesidad de acelerar la bomba. Esto prolonga la vida útil de todas las partes húmedas y reduce el consumo de energía.

gravelMAX™ de KREBS®

www.flsmidthkrebs.com



Bombas gravelMAX para Carbón

La Bomba gravelMAX es un diseño único desarrollado para permitir el paso de partículas grandes dentro de pulpas abrasivas. Excelente para aplicaciones de Alimentación de Ciclones de medios densos en el procesamiento del carbón.

- Bomba para sólidos más grandes
- Mantiene la presión del ciclón por más tiempo
- Reduce el costo por tonelada
- Ajusta la bomba durante el funcionamiento

Aumento de Potencia y Reduce Costos

Las bombas millMAX™ de KREBS tratan la causa del desgaste de la bomba y la pérdida de eficiencia, mientras que las bombas de la competencia tratan los síntomas a través de los materiales o tasas predictivas de desgastes irregulares.

Pruebas de Rendimiento en laboratorio de FLSmidth Krebs

Prueba completa de la línea de productos de acuerdo con las directrices y requisitos del Instituto Hidráulico y la Organización Internacional de Estandarización. La calidad del producto, el cumplimiento de los requerimientos regulatorios, el mejoramiento continuo y la satisfacción del cliente están en el centro de todos los esfuerzos en las pruebas de nuestros productos. Las pruebas se realizan de acuerdo con las últimas normas aceptadas de la industria y mediante el uso de la última tecnología somos capaces de minimizar el error y evaluar el verdadero rendimiento de nuestros productos.



Para obtener más información sobre cualquiera de nuestros productos, contáctese con una de nuestras Oficinas Regionales de Ventas que se indican a continuación.

Tucson, Arizona USA
Tel: +1 520 744 8200
E-mail: krebs@flsmidth.com

Neusiedl am See, Austria
Tel: +43 2167 3345
[krebseurope@flsmidth.com](mailto:krebs@flsmidth.com)

Beijing P.R. China
Tel: +86-10 8468 9100
[krebchina@flsmidth.com](mailto:krebschina@flsmidth.com)

Johannesburg, South Africa
Tel: +27 (0)10 210 4750
[krebssafrica@flsmidth.com](mailto:krebsafrica@flsmidth.com)

Queensland, Australia
Tel: +61 7 5519 5700
[krebssaustalia@flsmidth.com](mailto:krebsaustralia@flsmidth.com)

Sao Paulo, Brasil
Tel: +55-15-3416-7400
[krebssbrasil@flsmidth.com](mailto:krebsbrasil@flsmidth.com)

Chennai, India
Tel: +91 44 4748 1000
[krebssindia@flsmidth.com](mailto:krebsindia@flsmidth.com)

www.flsmidthkrebs.com

Western Australia
Tel: +61 8 6258 4800
[krebssaustalia@flsmidth.com](mailto:krebsaustralia@flsmidth.com)

Santiago, Chile
Tel: +56 2 2463 8350
[krebsschile@flsmidth.com](mailto:krebschile@flsmidth.com)

Manila, Philippines
Tel: +63-2-687-9251
Krebs-Philippines@flsmidth.com

FLSMIDTH
KREBS